



e-DP45

Centre de cintrage / roulage "tout électrique"

SPORTELLI.TECH

SPECIAL PROFILE

OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 7 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps
- > Cintrage horaire, rayon variable
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant (option)
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions
- > Programmation des différents axes.
- > Versions disponibles : mono-étage
 - + 7ème axe / retour matrice (option)
 - + Poinçonnage /pointage
 - + Analyse faisabilité par simulation sur PC
 - + Télémaintenance
 - + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
 - + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
 - + Gestion du retour élastique de la matière



FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	Idem 40X2 mm
Rayon moyen maxi	150 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	60 m/1'
Vitesse de cintrage Y	180°/s
LG tube maxi avec butée AV, modifiable sur demande	3.000 mm
LG tube maxi avec butée AR, modifiable sur demande	4.000 mm
Encombrement : L 4.700 X I 1.550 X H 1.450 mm	
Poids : 2.000 kgs	
Hauteur plan de travail : 1.100 mm	





e-DS25

Centre de cintrage / roulage "tout électrique"

SPORTELLI.TECH

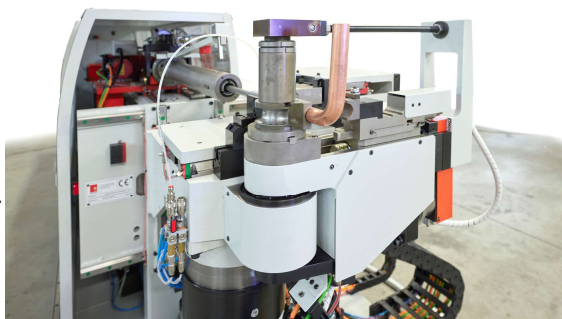
OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 10 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire et anti-horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes :
- > 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Version disponible : multi-étages gauche et droite automatique

- + 10ème axe électrique / retour matrice
- + Poinçonnage /pointage
- + Importation fichiers IGES
- + Analyse faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance
- + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
- + Possibilité de connexion à votre ERP
- + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridim.
- + Possibilité de chargement/déchargement automatique



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	25x2 mm
Rayon moyen maxi	150 mm
Course maxi tête en vertical	220 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	1200 mm/s
Vitesse de cintrage Y	220°/s
Vitesse rotation Z	600°/s
LG tube maxi avec butée AV	2000 mm
LG tube maxi avec butée AR	3.450 mm
Encombrement : L 3.850 X l 1.300 X H 1.450 mm	
Hauteur plan de travail : 1.150 mm	
Poids : 2.300 kgs	





e-DS45

Centre de cintrage / roulage “tout électrique”

SPORTELLI.TECH

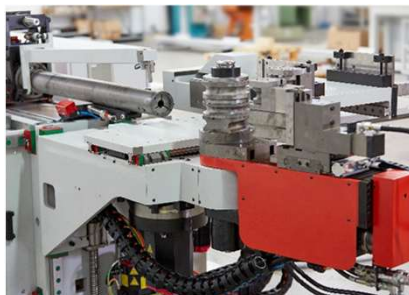
OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 11 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire et anti-horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes : 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Multi-étages gauche et droite automatique

- + 11ème axe électrique / retour matrice
- + Poinçonnage /pointage
- + Importation fichiers IGES
- + Analyse faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance
- + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
- + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
- + Gestion du retour élastique de la matière
- + Possibilité de chargement/déchargement automatique
- + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridimensionnel



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	45x3 mm
Rayon moyen maxi	150 mm
Course maxi tête en vertical	270 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	1000 mm/s
Vitesse de cintrage Y	180°/s
Vitesse rotation Z	400°/s
LG tube maxi avec butée AV	3.000 mm
LG tube maxi avec butée AR	4.500 mm
Encombrement : L 5.700 X I 1.550 X H 1.450 mm	
Hauteur plan de travail : 1.100 mm	
Poids : 3.500 kgs	





e-DS65

Centre de cintrage / roulage "tout électrique"

SPORTELLI.TECH

OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 11 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire et anti-horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes : 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Multi-étages et multi-étages gauche et droite automatique

- + 11ème axe électrique / retour matrice
- + Poinçonnage /pointage
- + Importation fichiers IGES
- + Analyse faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance
- + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
- + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
- + Gestion du retour élastique de la matière
- + Possibilité de chargement/déchargement automatique
- + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridimensionnel



Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	65x3 mm
Rayon moyen maxi	250 mm
Course maxi tête en vertical	260 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	1000 mm/s
Vitesse de cintrage Y	95°/s
Vitesse rotation Z	400°/s
LG tube maxi avec butée AV	4.000 mm
LG tube maxi avec butée AR	5.500 mm
Encombrement : L 7.300 X l 1.680 X H 1.480 mm	
Poids : 4.900 kgs	
Hauteur plan de travail : 1.100 mm	

Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech





e-DX45

Centre de cintrage / roulage “tout électrique”

SPORTELLI.TECH

OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 11 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes : 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Versions disponibles : mono-étage ou multi-étages
 - + 11ème axe électrique / retour matrice
 - + Poinçonnage /pointage
 - + Importation fichiers IGES
 - + Analyse faisabilité par simulation sur PC
 - + Télémaintenance
 - + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
 - + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
 - + Gestion du retour élastique de la matière
 - + Possibilité de chargement/déchargement automatique
 - + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridimensionnel

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	45X3 mm
Rayon moyen maxi	250 mm
Course maxi tête en vertical	270 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	900 mm/s
Vitesse de cintrage Y	180°/s
Vitesse rotation Z	400°/s
LG tube maxi avec butée AV	3.000 mm
LG tube maxi avec butée AR	4.500 mm
Encombrement : L 5.700 X I 1.550 X H 1.450 mm	
Poids : 3.500 kgs	
Hauteur plan de travail : 1.100 mm	



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech





e-DX65

Centre de cintrage / roulage “tout électrique”

SPORTELLI.TECH

OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 11 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes : 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Versions disponibles : mono-étage ou multi-étages

- + 11ème axe électrique / retour matrice
- + Poinçonnage / pointage
- + Importation fichiers IGES
- + Analyse faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance
- + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
- + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
- + Gestion du retour élastique de la matière
- + Possibilité de chargement/déchargement automatique
- + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridimensionnel

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	65X2 mm
Rayon moyen maxi	250 mm
Course maxi tête en vertical	260 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	430 mm/s
Vitesse de cintrage Y	95°/s
Vitesse rotation Z	400°/s
LG tube maxi avec butée AV	4.000 mm
LG tube maxi avec butée AR, (maxi diam. 66)	5.500 mm
Encombrement : L 6.300 X I 1.680 X H 1.480 mm	
Poids : 4.500 kgs	
Hauteur plan de travail : 1.100 mm	



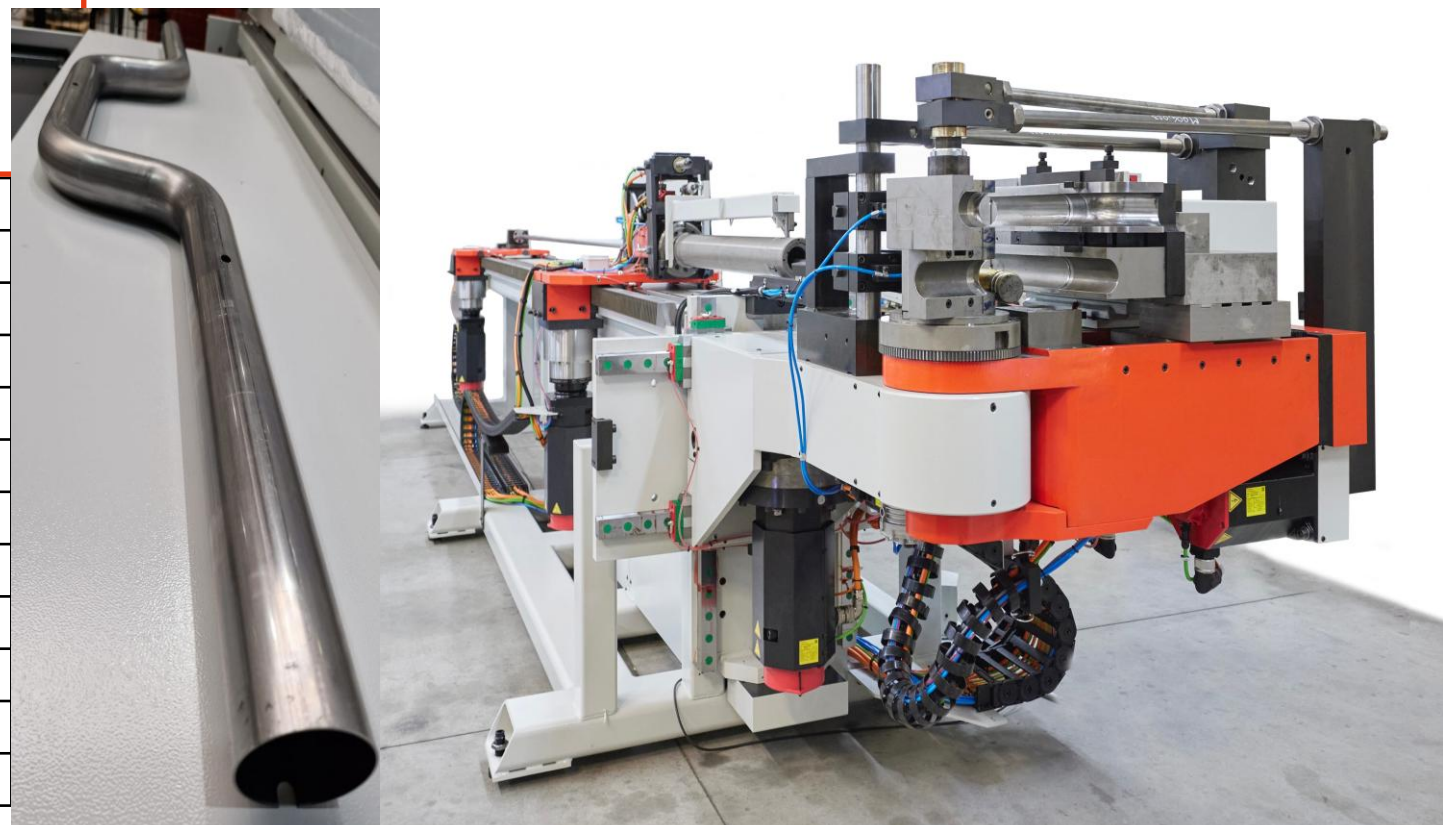
Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech





e-DX80

Centre de cintrage / roulage “tout électrique”

SPORTELLI.TECH

OBJECTIFS ATTEINTS

- > Jusqu'à 11 axes électriques / répétitivité, précision constante dans le temps.
- > Cintrage horaire, rayon variable et multi-rayons, 1D et cintre/contre cintre dans le même cycle de travail
- > Productivité élevée
- > Contrôle de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving
- > Indexage automatique pour les pièces arrivant d'un laser tube

CARACTERISTIQUES

- > Très faible encombrement de la tête.
- > Cartérisation complète de la partie arrière machine et radar avant.
- > Etalonnage automatique des outils et mémorisation des positions.
- > Poussée programmable des différents axes : 1D/rayon variable/faibles épaisseurs.
- > Versions disponibles : mono-étage ou multi-étages

- + 11ème axe électrique / retour matrice
- + Poinçonnage / pointage
- + Importation fichiers IGES
- + Analyse faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance
- + H.O.P. Handy Operator Panel / programmation à distance
- + Plateforme disponible sur PC, tablette, smartphone...
- + Gestion du retour élastique de la matière
- + Possibilité de chargement/déchargement automatique
- + Possibilité de connexion à un banc de mesure tridimensionnel

Capacité de cintrage (en acier R=400 N/mm ²)	76X2 mm
Rayon moyen maxi	250 mm
Course maxi tête en vertical	310 mm
Précision des axes électriques	± 0,05
Vitesse chariot X	1000 mm/s
Vitesse de cintrage Y	85°/s
Vitesse rotation Z	400°/s
LG tube maxi avec butée AV	4.000 mm
LG tube maxi avec butée AR, (maxi diam. 66)	5.500 mm
Encombrement : L 7.500 X I 1.700 X H 1.700 mm	
Poids : 4.900 kgs	
Hauteur plan de travail : 1.150 mm	



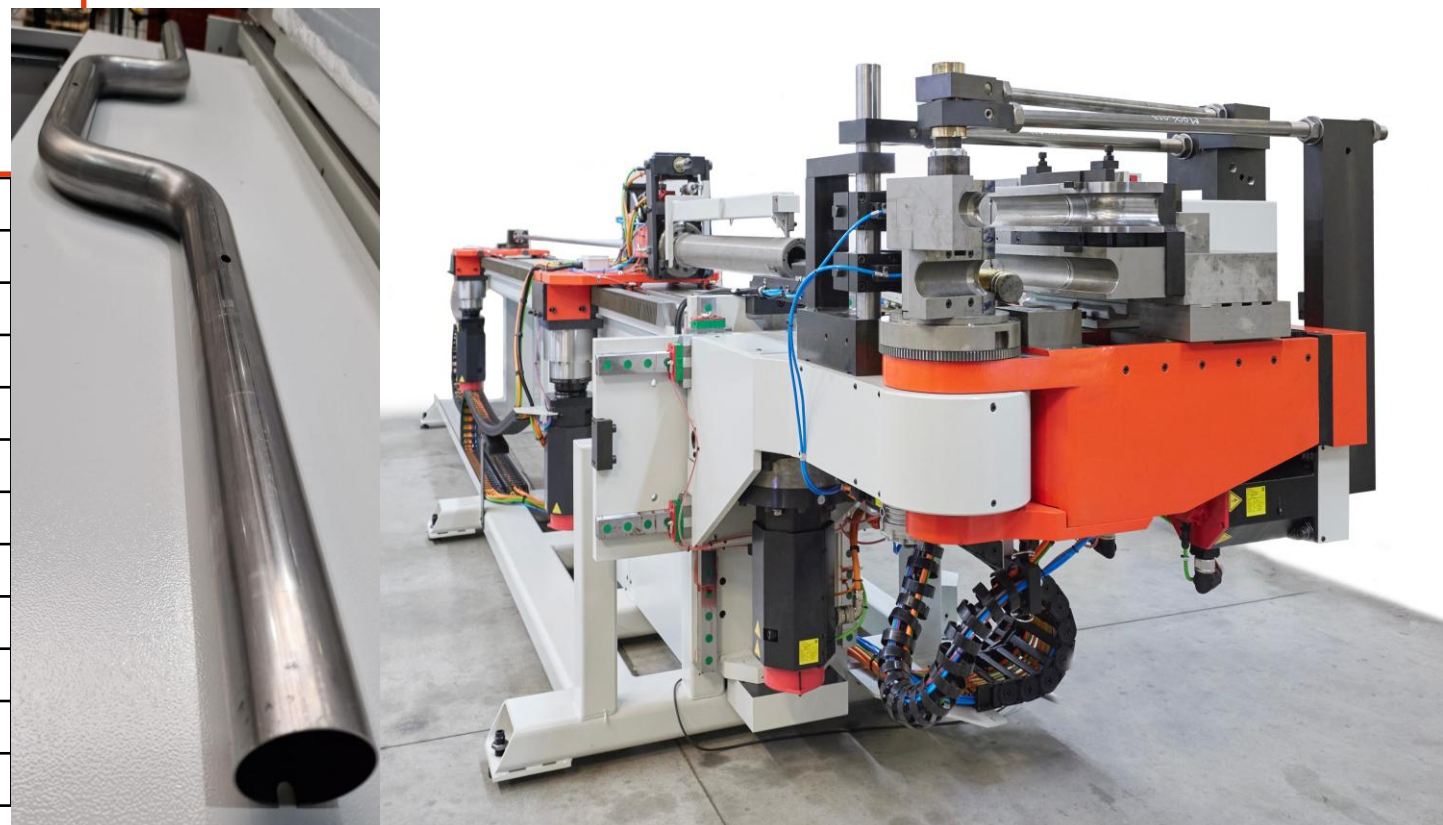
Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech





End Forming 5015T

Façonnage automatique des extrémités de tube

SPORTELLI.TECH

Machine toute électrique, adaptée pour rétreindre, façonner, expandre, sertir, fileter, tarauder, rouler, dresser, chanfreiner ... des tubes en acier, en inox ou en alliages légers en général, pour des diamètres de tubes jusqu'à 50mm.

Tension : 400 V/50 Hz.

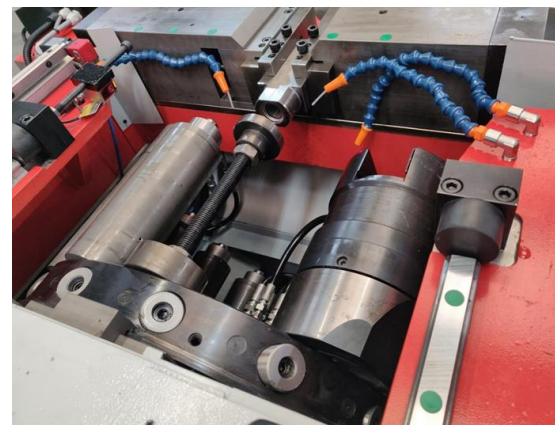
La machine est équipée en version standard de :

- Plateau tournant pour le logement de 15 stations pour fixation outil standard en poussée ET/OU outil rotatif avec fixation VDI 40 (rotation et déplacement axial du plateau, pilotés par variateurs et moteurs FANUC).

Cette machine a été développée afin de positionner le plateau support outils en dessous OU au dessus de l'axe du tube, en fonction de vos exigences.

En option :

- Version hybride électro/hydraulique
- Double mors de blocage afin de répondre à des exigences particulières (type double ou triple collerette ...)
- Télémaintenance, chargement/déchargement automatique ...



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

Capacité maxi pour tube avec résistance 400 N/mm ²	ø 50/15t
Course de l'unité de travail	310 mm
Longueur maxi façonnage avec filière standard	100 mm
Longueur mors de blocage	160 mm
Course maxi d'ouverture des mors de blocage	70 mm
Ouverture maxi du seul mors droit	35 mm
Vitesse linéaire de l'unité de travail	220 mm/sec.
Vitesse maxi du support outil tournant	30°/sec.
Vitesse maxi de l'outil tournant	2.000trs/min
Encombrement : L 2.500 X I 1.500 X H 1.100 mm	
Poids : 3.000 kgs	





IZIBEND 4

Centre de cintrage “hybride” en version 3 ou 5 axes électriques

SPORTELLI.TECH

CARACTERISTIQUES :

- Structure robuste en charpente mécano soudée avec commande numérique séparée
- Software de gestion de l'implantation (Sportelli.Tech) avec simulation complète du cycle réel de cintrage
- Jusqu'à 5 axes électriques brushless, contrôlés par CNC
- Implantation conforme aux normes CE grâce au système de sécurité avec barrières et photocellules
- Pupitre de commande séparé et ergonomique avec écran multitouch suivant la configuration
- Possibilité d'intégrer sur la cintrreuse une unité de coupe, de poinçonnage et/ou marquage
- Prédisposition d'intervention avec télé-assistance
- Gestion automatique intégrée des trois systèmes de cintrage par étirement, par compression ou en rayon variable
- Possibilité de travailler tubes ronds, carrés et profilés spéciaux... acier, inox, alu, cuivre ...
- Rigidité et précision du blocage des outils
- Cintrage de formes complexes grâce à l'encombrement limité de la tête
- Arbre de cintrage interchangeable afin de pouvoir utiliser des outillages déjà existants
- Excellente qualité de cintrage grâce à la large dotation d'accessoires comme support efface plis, mors façonné, dispositif de matrice ouvrante et système de lubrification mandrin (options)
- Driver avec système de récupération d'énergie, d'où une économie possible jusqu'à 40%
- Set-up rapide des outillages dû au concept d'accrochage ainsi que de la tige porte mandrin (par baïonnette)



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

IZIBEND	4
Diamètre max. Tube rond acier	42X2
Diamètre max. Tube rond inox	35X1.5
Diamètre max. Tube rond alliage léger en pince	60X2
Rayon maximum de cintrage *	185
Longueur utile sur pince *	3000
Longueur utile sur mandrin arrière *	4400
Diamètre maximum de passage chariot	45
Vitesse de cintrage Y	150°/sec
Vitesse avance tube X	1000mm/sec
Vitesse rotation tube Z	360°/sec
Précision de l'axe de cintrage Y (+ou-)	0,05°
Précision avance tube X (+ou-)	0,05mm
Précision axe rotation tube Z (+ou-)	0,05°
Tension alimentation	400/480 V
Fréquence alimentation	50/60 Hz
Puissance maximum	20 Kw
Poids indicatif	2000
Sens de cintrage	D ou G
*modifiable sur demande	





IZIBEND 6

Centre de cintrage “hybride” en version 3 ou 5 axes électriques

SPORTELLI.TECH

CARACTERISTIQUES :

- Structure robuste en charpente mécano soudée avec commande numérique séparée
- Software de gestion de l’implantation (Sportelli.Tech) avec simulation complète du cycle réel de cintrage
- Jusqu’à 5 axes électriques brushless, contrôlés par CNC
- Implantation conforme aux normes CE grâce au système de sécurité avec barrières et photocellules
- Pupitre de commande séparé et ergonomique avec écran multitouch suivant la configuration
- Possibilité d’intégrer sur la cintrreuse une unité de coupe, de poinçonnage et/ou marquage
- Prédisposition d’intervention avec télé-assistance
- Gestion automatique intégrée des trois systèmes de cintrage par étirement, par compression ou en rayon variable
- Possibilité de travailler tubes ronds, carrés et profilés spéciaux... acier, inox, alu, cuivre ...
- Rigidité et précision du blocage des outils
- Cintrage de formes complexes grâce à l’encombrement limité de la tête
- Arbre de cintrage interchangeable afin de pouvoir utiliser des outillages déjà existants
- Excellente qualité de cintrage grâce à la large dotation d’accessoires comme support efface plis, mors façonné, dispositif de matrice ouvrante et système de lubrification mandrin (options)
- Driver avec système de récupération d’énergie, d’où une économie possible jusqu’à 40%
- Set-up rapide des outillages dû au concept d’accrochage ainsi que de la tige porte mandrin (par baïonnette)



Secteurs d’activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics



Grande souplesse d’utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l’énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

IZIBEND	6
Diamètre max. Tube rond acier	65X3
Diamètre max. Tube rond inox	50X2
Diamètre max. Tube rond alliage léger en pince	90X2
Rayon maximum de cintrage *	320
Longueur utile sur pince *	3000
Longueur utile sur mandrin arrière *	4400
Diamètre maximum de passage chariot	65
Vitesse de cintrage Y	100°/sec
Vitesse avance tube X	750mm/sec
Vitesse rotation tube Z	250°/sec
Précision de l’axe de cintrage Y (+ou-)	0,05°
Précision avance tube X (+ou-)	0,05mm
Précision axe rotation tube Z (+ou-)	0,05°
Tension alimentation	400/480 V
Fréquence alimentation	50/60 Hz
Puissance maximum	30 Kw
Poids indicatif	5500
Sens de cintrage	D ou G
*modifiable sur demande	





IZIBEND

Centre de cintrage "hybride" en version 3 ou 5 axes électriques

SPORTELLI.TECH

CARACTERISTIQUES :

- Structure robuste en charpente mécano soudée avec commande numérique séparée
- Software de gestion de l'implantation (Sportelli.Tech) avec simulation complète du cycle réel de cintrage
- Jusqu'à 5 axes électriques brushless, contrôlés par CNC
- Implantation conforme aux normes CE grâce au système de sécurité avec barrières et photocellules
- Pupitre de commande séparé et ergonomique avec écran multitouch suivant la configuration
- Possibilité d'intégrer sur la cintrreuse une unité de coupe, de poinçonnage et/ou marquage
- Prédiposition d'intervention avec télé-assistance
- Gestion automatique intégrée des trois systèmes de cintrage par étirement, par compression ou en rayon variable
- Possibilité de travailler tubes ronds, carrés et profilés spéciaux... acier, inox, alu, cuivre ...
- Rigidité et précision du blocage des outils
- Cintrage de formes complexes grâce à l'encombrement limité de la tête
- Arbre de cintrage interchangeable afin de pouvoir utiliser des outillages déjà existants
- Excellente qualité de cintrage grâce à la large dotation d'accessoires comme support efface plis, mors façonné, dispositif de matrice ouvrante et système de lubrification mandrin (options)
- Driver avec système de récupération d'énergie, d'où une économie possible jusqu'à 40%
- Set-up rapide des outillages dû au concept d'accrochage ainsi que de la tige porte mandrin (par baïonnette)

IZIBEND	3	4	6
Diamètre max. Tube rond acier	30X2	42X2	65X3
Diamètre max. Tube rond inox	25X1.5	35X1.5	50X2
Diamètre max. Tube rond alliage léger en pince	35X2	60X2	90X2
Rayon maximum de cintrage *	100	185	320
Longueur utile sur pince *	3000	3000	3000
Longueur utile sur mandrin arrière *	4200	4400	4400
Diamètre maximum de passage chariot	40	45	65
Vitesse de cintrage Y	150°/sec	150°/sec	100°/sec
Vitesse avance tube X	1200mm/sec	1000mm/sec	750mm/sec
Vitesse rotation tube Z	600°/sec	360°/sec	250°/sec
Précision de l'axe de cintrage Y (+ou-)	0,05°	0,05°	0,05°
Précision avance tube X (+ou-)	0,05mm	0,05mm	0,05mm
Précision axe rotation tube Z (+ou-)	0,05°	0,05°	0,05°
Tension alimentation	400/480V	400/480 V	400/480 V
Fréquence alimentation	50/60HZ	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance maximum	15Kw	20 Kw	30 Kw
Poids indicatif	1700	2000	5500
Sens de cintrage	D ou G	D ou G	D ou G
*modifiable sur demande			



Secteurs d'activité

- > Automobile > HVAC > Aérospatiale/Aéronautique
- > Plaisance > Profilés > Mobilier > Puériculture
- > Bâtiment > Moto > Cycle/Cyclo > Médical
- > Plaisance/Naval > Mobiliers urbains/Jeux
- > Agriculture > T. Publics

FANUC

Grande souplesse d'utilisation grâce au logiciel 3D entièrement développé en interne, et combiné à la très haute fiabilité du « Pack FANUC » moteurs, variateurs et CN pour exploiter l'énorme potentiel de la machine

www.sportelli.tech

